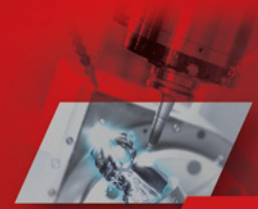


Sunmill
your best partner

CNC加工中心機



www.sunmill-cnc.com

Sunmill
your best partner

晶禧科技股份有限公司

40768台中市西屯區工業區37路11號
TEL: +886-4-23597868
FAX: +886-4-23597100
E-mail: jx@jeenxi.com.tw

台北分公司:
24451新北市林口區文林一街11巷33號
TEL: +886-2-26034358
FAX: +886-2-26034387

2023.02



代理商:

晶禧科技股份有限公司

線軌系列



JHV-550APC
X/Y/Z 軸:
550x400x460mm



JHV-550
X/Y/Z 軸:
550x400x460mm

JHV-1100

X/Y/Z 軸:
1100x650x610mm
(選配 Z=810)



JHV-1200

X/Y/Z 軸:
1200x650x610mm
(選配 Z=810)

JHV-1300

X/Y/Z 軸:
1300x750x700mm
(選配 Z=850)



JHV-1500

X/Y/Z 軸:
1500x750x700mm
(選配 Z=850)

JHV-1600

X/Y/Z 軸:
1600x750x700mm
(選配 Z=850)

JHV-800

X/Y/Z 軸:
800x500x580mm



JHV-1020

X/Y/Z 軸:
1020x600x580mm



JHV-1800

X/Y/Z 軸:
1800x900x750mm
(選配 Z=1000)



JHV-2000

X/Y/Z 軸:
2000x900x750mm
(選配 Z=1000)



硬軌系列

JMV-1100

X/Y/Z 軸:
1100x650x600mm



JMV-1200A

X/Y/Z 軸:
1200x650x600mm
(選配 Z=720/800)



JMV-1400

X/Y/Z 軸:
1400x720x610mm
(選配 Z=680/700)



JMV-1600

X/Y/Z 軸:
1600x850x750mm
(選配 Z=670)



JMV-1800

X/Y/Z 軸:
1800x850x750mm
(選配 Z=670)

線軌系列

JHV-550APC



- APC 檔門沖屑裝置
旋轉工作台前，檔門沖屑裝置會自動啟動，清除鍵槽內鐵屑，以方便自動工作台定位、夾緊。



- 自動交換工作台
A,B 工作台經由油壓系統驅動，可順時鐘/逆時鐘方向旋轉，快速完成位置交換。



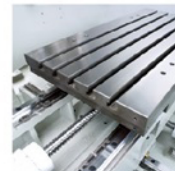
JHV-800



- 三軸採用精密線軌，可快速移動並支撐重負荷，確保定位精準。
- 立柱底部加寬設計，加強接觸面，提升機台加工時之穩定性及抗震性。

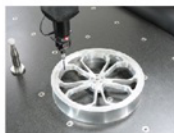


- 頭部標準設有主軸吹氣裝置，另外可加選擇主軸油溫控制，降低主軸因高速運轉產生之熱能。確保主軸精度，延長主軸壽命。



- 精密滾珠螺桿
三軸採用C3級精密滾珠螺桿，配合預拉設計，預先消除背隙及溫升熱變位，展現機台之定位精度及重覆定位精度。

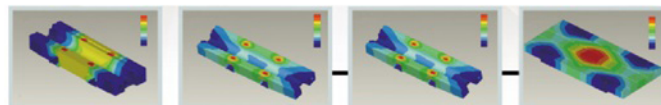
JHV-550



- 相容性高，符合應用需求。機台尺寸小，加裝設備可完成各種不同類型的加工。分度盤+強力尾座+橫板組(選購配件)



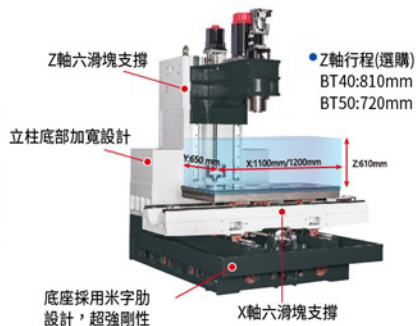
JHV-1020



有限元素分析

晶槽切削中心機之主結構體採用最先進的有限元素分析，徹底分析結構之應力，應變狀況，保證機械之完美剛性與長期穩定性。

JHV-1100 / JHV-1200



JHV-1800 / JHV-2000



- X,Y軸線軌設計：磨擦係數小、如工件在加工過程中能快速又精準的控制移動。
Z軸立柱採硬軌設計、加強切削性能：X/Y/Z 軸快速移動設計 20/20/15 M/min.

- 融入環保概念和綠色設計理念，將水性切屑液分離路徑，達到油水分離，不僅延長刀具使用壽命且大幅降低對環境造成之傷害。可安裝粉塵吸塵器或油霧回收機，操作者清潔維護簡便，又符合綠色環保。

- 馬步型立柱設計，整體跨距加大，加強載重及加工穩定度。
- 透過精確性的分析做動態模擬與配備隨機一體化，機體肋骨強化 and 最佳化之設計，品質領先同業。

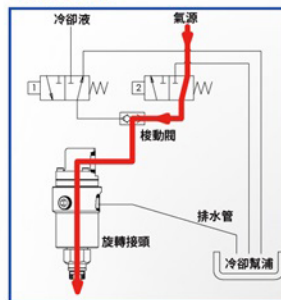
JHV-1300 / JHV-1500 / JHV-1600



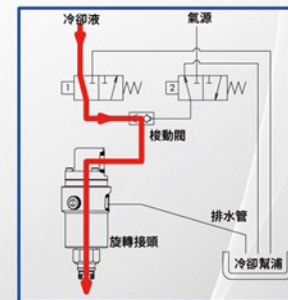
- Y軸採用四條高精密線軌能支撐更大的載重。
- 三軸滾柱線軌為標準配備。
- 在無配重塊下確保Z軸更穩定移動，Z軸伺服馬達升級到7KW
- 大型機器也能裝在高櫃中，在設計上減少機器空間大大節省包裝運輸費用。

選購配備

主軸中心出氣

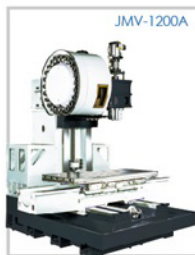


主軸中心出水



硬軌系列

JMV-1100 / JMV-1200A



JMV-1600 / JMV-1800



模具、精密零件加工致勝利器!

- 底座採用四軌設計，立柱提供最佳支撐剛性，適合重切削加工。
- 全罩式钣金，搭配超寬前門設計。
- 齒輪頭6000RPM(選購配備)，可有效粗銑及精加工。
- 採用C3級大直徑滾珠螺桿預壓，直結傳動設計。
- 主軸冷卻裝置確保主軸精度，穩定加工品質。
- 採用優良磨花技術，確保接觸面最佳組裝精度及均衡負載。
- 絕對式伺服馬達編碼器，直結高剛性聯軸器傳動滾珠螺桿，加速反應精度優良。

JMV-1400

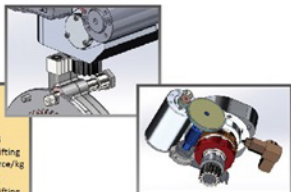
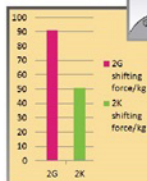
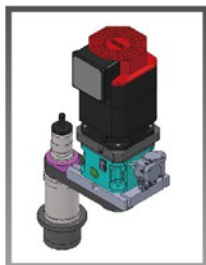


刀具系統

BT40	CAT40	DIN40	HSK63
BT50	CAT50	DIN50	HSK100

GTP齒輪箱

兩段變速機構可達成輸出轉速範圍增加，提高工具機加工的靈活性及加工精度，並有效的延續馬達的功率輸出並增大加工扭矩。

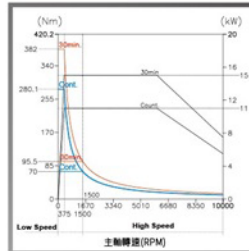


- 優勢的性能、低背隙、低震動值
- 降低溫升、可靠換擋性能
- 高扭矩、高效率

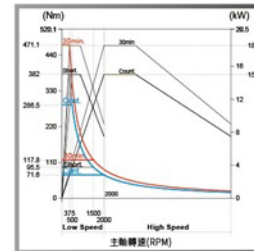
主軸扭力圖

搭配機種：
線軌系列 & JMV-1100
(選購)

α12i + 2G 齒輪頭

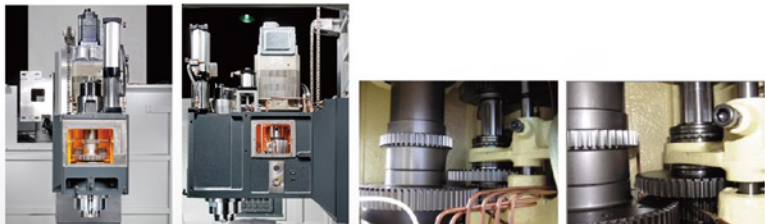


β15i + 2G 齒輪頭



兩段式齒輪頭

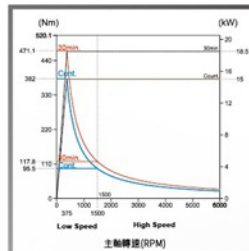
主軸兩段式齒輪變速搭配高功率主軸馬達產出超強力去除劑率。採用JIS1(DIN 5)級齒輪、搭配各部齒輪、軸承及主軸冷卻系統、傳動效率高、低噪音、熱變位小及延長使用壽命。



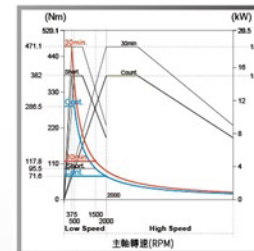
主軸扭力圖

搭配機種：
JMV-1200A/JMV-1400
JMV-1600/JMV-1800
(選購)

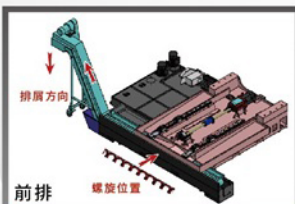
α15i + 齒輪頭



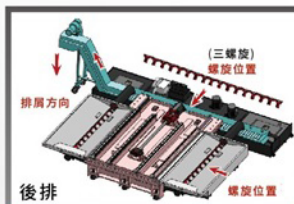
β15i + 齒輪頭



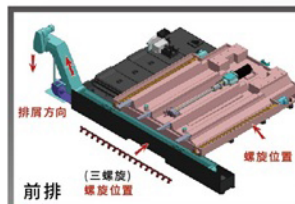
排屑裝置



參考機型：
JHV-550APC/550/800/1020/1100/1200
JMV-1100/1200A/1400



參考機型：
JHV-1300/1500/1600

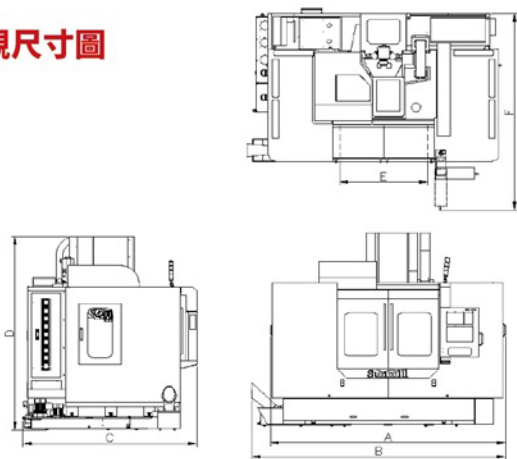


參考機型：
JHV-1800/2000
JMV-1600/1800



- 標準配備：螺旋排屑機(JHV-550/550APC除外)
- 選購配備：履帶式排屑機

機械外觀尺寸圖



單位: mm

機型/編號	A	B	C	D	E	F	
JHV-550APC	2100	3100	3150	Min.2340	Max.2800	720/420	3150
JHV-550	2010	2400	2450	Min.2190	Max.2650	700	2750
JHV-800	2150	2450	2570	Min.2220	Max.2800	670	3000
JHV-1020	3010	3450	2650	Min.2270	Max.2920	1140	3150
JHV-1100	3470	3750	2570	Min.2340	Max.2950	1300	2990
JHV-1200	3470	3750	2570	Min.2340	Max.2950	1300	2990
JHV-1300	4000	4680	4070	Min.2220	Max.2970	1500	3975
JHV-1500	4000	4680	4070	Min.2220	Max.2970	1500	3975
JHV-1600	4000	4680	4070	Min.2270	Max.2970	1500	3975
JHV-1800	5260	5710	4450	Min.2600	Max.3350	2180	4365
JHV-2000	5260	5710	4450	Min.2600	Max.3350	2180	4365
JMV-1100	3050	3470	2580	Min.2280	Max.2880	1120	3055
JMV-1200A	3270	3600	2580	Min.2350	Max.2950	1200	3100
JMV-1400	3890	4520	3900	Min.2235	Max.2845	1420	3850
JMV-1600	4250	4900	3750	Min.2610	Max.3360	1750	3850
JMV-1800	4650	5100	3750	Min.2610	Max.3360	1950	3850

● 註: JHV-550APC B: 包含履帶式排屑機長度 * E: 720=操作區門開, 420=備料區門開

機械規格

型式	單位	JHV-550APC	JHV-550	JHV-800
三軸軌道		線軌	線軌	線軌
X 軸行程	mm	550	550	800
Y 軸行程	mm	400	400	500
Z 軸行程	mm	460	460	580
主軸鼻端至工作台面	mm	120-580	120-580	120-700
工作台		自動交換台		
長度X寬度	mm	600x400	650x410	900x500
最大荷重	kgs	200x2	250	500
T型槽規格	mm	3x14x100	3x14x100	5x18x100
工作台交換時間	sec	12	-	-
工作台交換方式		180° 交換(正反轉)	-	-
主軸				
型式	type	BT-40	BT-40	BT-40
轉速(皮帶式)	rpm	10000	10000	10000
轉速(直結式)-選配	rpm	10000/12000/15000	10000/12000/15000	10000/12000/15000
主軸馬達	kw	5.5/7.5	5.5/7.5	5.5/7.5
主軸冷卻	type	主軸油冷卻機	主軸油冷卻機	主軸油冷卻機
進給				
快速位移(X/Y/Z軸)	m/min	36/36/36	36/36/36	30/30/24
切削進給率	mm/min	1-15000	1-15000	1-15000
三軸伺服馬達(X/Y/Z-發那科)	kw	1.2/1.2/3.0	1.2/1.2/3.0	1.2/1.8/3.0
三軸伺服馬達(X/Y/Z-三菱)	kw	1.5/1.5/2	1.5/1.5/2	1.5/1.5/2
換刀系統				
刀庫方式	type	刀臂式	刀臂式	刀臂式
刀庫容量	pcs	24	24	24
最大刀徑	mm	75/150	75/150	75/150
最大刀具長度	mm	200	200	250
最大刀具重量	kgs	7	7	7
選刀方式	type	任意式	任意式	任意式
其它				
電源需求規格	KVA	20	20	20
外型尺寸(L x W x H)	mm	3100x3150x2800	2400x2450x2650	2450x2570x2800
機械重量	kgs	4800	3400	4500



尺寸規格若有變更, 恕不另行通知。

機械規格

型式	單位	JHV-1020	JHV-1100	JHV-1200	JHV-1300	JHV-1500	JHV-1600	JHV-1800	JHV-2000
三軸軌道		線軌		線軌		線軌		線軌 + 硬軌	
X軸行程	mm	1020	1100	1200	1300	1500	1600	1800	2000
Y軸行程	mm	600	650	650	750	750	750	900	900
Z軸行程	mm	580 [120-700*]	610 [120-730*]	610 [120-730*]	700 [100-800*]	700 [100-800*]	700 [100-800*]	750 [150-900*]	750 [150-900*]
Z軸行程 BT50皮帶式(選配)	mm	-	-	-	650 [100-750*]	650 [100-750*]	650 [100-750*]	標準	標準
Z軸行程 長立柱(選配)	mm	-	810 [120-930*] BT-40 720 [150-870*] BT-50	810 [120-930*] BT-40 720 [150-870*] BT-50	850 [100-950*] BT-40 800 [100-900*] BT-50	850 [100-950*] BT-40 800 [100-900*] BT-50	850 [100-950*] BT-40 800 [100-900*] BT-50	1000 [150-1150*] BT-40 1000 [150-1150*] BT-50	1000 [150-1150*] BT-40 1000 [150-1150*] BT-50
工作台									
長度X寬度	mm	1190x580	1250x630	1350x630	1350x750	1550x750	1650x750	1850x900	2050x900
最大荷重	kgs	800	800	800	1000	1000	1200	2500	3000
T型槽規格	mm	4x18x125	5x18x100	5x18x100	5x18x150	5x18x150	5x18x150	6x18x145	6x18x145
主軸									
型式	type	BT-40	BT-40 [BT-50 選配]	BT-40 [BT-50 選配]	BT-40[BT-50 選配]	BT-40[BT-50 選配]	BT-40[BT-50 選配]	BT-50	BT-50
轉速(皮帶式)	rpm	10000	10000	10000	10000	10000	10000	6000	6000
轉速(直結式)-選配	rpm	10000/12000/15000	10000/12000/15000	10000/12000/15000	10000/12000/15000	10000/12000/15000	10000/12000/15000	10000	10000
主軸馬達	kw	7.5 / 11	7.5 / 11	7.5 / 11	11 / 15	11 / 15	11 / 15	15 / 18.5	15 / 18.5
主軸冷卻	type	主軸油冷卻機	主軸油冷卻機	主軸油冷卻機	主軸油冷卻機	主軸油冷卻機	主軸油冷卻機	主軸油冷卻機	主軸油冷卻機
進給									
快速位移(X/Y/Z軸)	m/min.	30 / 30 / 24	30 / 30 / 24	30 / 30 / 24	24 / 24 / 24	24 / 24 / 24	24 / 24 / 24	20 / 20 / 15	20 / 20 / 15
切削進給率	mm/min.	1-15000	1-15000	1-15000	1-15000	1-15000	1-15000	1-10000	1-10000
三軸伺服馬達 (X/Y/Z-發那科)	kw	1.8 / 1.8 / 3.0	3 / 3 / 3	3 / 3 / 3	4 / 4 / 7	4 / 4 / 7	4 / 4 / 7	7 / 7 / 7	7 / 7 / 7
三軸伺服馬達 (X/Y/Z-三菱)	kw	3.5 / 3.5 / 3.5	3.5 / 3.5 / 3.5	3.5 / 3.5 / 3.5	4.5 / 4.5 / 7	4.5 / 4.5 / 7	4.5 / 4.5 / 7	7 / 7 / 7	7 / 7 / 7
換刀系統									
刀庫方式	type	刀臂式	刀臂式	刀臂式	刀臂式	刀臂式	刀臂式	刀臂式 鏈條式(選配)	刀臂式 鏈條式(選配)
刀庫容量	pcs	24	24	24	24	24	24	24 32	24 32
最大刀徑	mm	75 / 150	75 / 150	75 / 150	75 / 150	75 / 150	75 / 150	110 / 220 125 / 250	110 / 220 125 / 250
最大刀具長度	mm	250	250	250	300	300	300	300 300	300 300
最大刀具重量	kgs	7	7	7	7	7	7	15 15	15 15
選刀方式	type	任意式	任意式	任意式	任意式	任意式	任意式	任意式 任意式	任意式 任意式
其它									
電源需求規格	KVA	20	20	20	30 [40 選配]	30 [40 選配]	30 [40 選配]	40	40
外型尺寸(L x W x H)	mm	3450x2650x2920	3750x2600x2950	3750x2600x2950	4680x4070x2970	4680x4070x2970	4680x4070x2970	5710x4450x3350	5710x4450x3350
機械重量	kgs	6800	7300	7800	9000	10000	11000	17500	18500

- 尺寸規格若有變更，恕不另行通知。
- * 符號表示主軸鼻端至工作台面距離。

型式	單位	JMV-1100	JMV-1200A	JMV-1400	JMV-1600	JMV-1800
三軸軌道						
X軸行程	mm	1100	1200	1400	1600	1800
Y軸行程	mm	650	650	720	850	850
Z軸行程	mm	600 [120-720*]	600 [120-720*]	610 [150-760*]	750 [150-900*]	750 [150-900*]
Z軸行程 BT40(選配)	mm	-	800 [120-920*]	700 [150-850*]	670 [120-790*]	670 [120-790*]
Z軸行程 BT50皮帶式(選配)	mm	-	720 [150-870*]	680 [170-850*]	標準	標準
Z軸行程 BT50齒輪頭(選配)	mm	-	600 [120-720*]	680 [170-850*]	750 [150-900*]	750 [150-900*]
工作台						
長度X寬度	mm	1250x650	1350x650	1550x700	1800x850	2000x850
最大荷重	kgs	880	1000	2000	2000	2500
T型槽規格	mm	5x18x125	5x18x125	5x18x130	5x18x150	5x18x150
主軸						
型式	type	BT-40	BT-40	BT-40	BT-50	BT-50
轉速(皮帶式)	rpm	10000	10000	10000	6000	6000
轉速(直結式)-選配	rpm	10000/12000/15000	10000/12000/15000	10000/12000/15000	直結(選配) 齒輪頭(選配)	直結(選配) 齒輪頭(選配)
主軸馬達	kw	7.5 / 11	7.5 / 11	11 / 15	15 / 18.5	15 / 18.5
主軸冷卻	type	主軸油冷卻機	主軸油冷卻機	主軸油冷卻機	主軸油冷卻機	主軸油冷卻機
進給						
快速位移(X/Y/Z軸)	m/min.	18 / 18 / 15	18 / 18 / 15	18 / 18 / 15	18 / 18 / 15	18 / 18 / 15
切削進給率	mm/min.	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
三軸伺服馬達(X/Y/Z-發那科)	kw	2.5 / 2.5 / 2.5	2.5 / 2.5 / 2.5	3 / 3 / 3	7 / 7 / 7	7 / 7 / 7
三軸伺服馬達(X/Y/Z-三菱)	kw	3.5 / 3.5 / 3.5	3.5 / 3.5 / 3.5	3.5 / 3.5 / 3.5	7 / 7 / 7	7 / 7 / 7
換刀系統						
刀庫方式	type	刀臂式	刀臂式	刀臂式	刀臂式 鏈條式(選配)	刀臂式 鏈條式(選配)
刀庫容量	pcs	24	24	24	24 32	24 32
最大刀徑	mm	75 / 150	75 / 150	75 / 150	110 / 220 125 / 250	110 / 220 125 / 250
最大刀具長度	mm	300	300	300	300 300	300 300
最大刀具重量	kgs	7	7	7	15 15	15 15
選刀方式	type	任意式	任意式	任意式	任意式 任意式	任意式 任意式
其它						
電源需求規格	KVA	20	20	30	40	40
外型尺寸(L x W x H)	mm	3470x2580x2880	3600x2580x2950	4520x3900x2845	4900x3750x3360	5100x3750x3360
機械重量	kgs	7500	8200	11000	14000	16000

- 尺寸規格若有變更，恕不另行通知。
- * 符號表示主軸鼻端至工作台面距離。

機械配備表

● 標準配備 ★ 特殊配備 - 無法選配

型式	JHV-550APC	JHV-550	JHV-800	JHV-1020	JHV-1100/1200	JHV-1300/1500/1600	JHV-1800/2000	JMV-1100/1200A/1400	JMV-1600/1800
全罩式鋁金屬罩	●	●	●	●	●	●	●	●	●
皮帶式主軸10000轉 BT40	●	●	●	●	●	●	★	●	-
刀臂式刀庫24把刀 BT40	●	●	●	●	●	●	★	●	★
主軸環狀噴水	●	●	●	●	●	●	●	●	●
主軸劍沖	●	●	●	●	●	●	●	●	●
切削吹氣/主軸鬆刀吹氣/主軸氣幕	●	●	●	●	●	●	●	●	●
剛性攻牙	●	●	●	●	●	●	●	●	●
自動斷電系統	●	●	●	●	●	●	●	●	●
自動潤滑系統	●	●	●	●	●	●	●	●	●
主軸冷卻器	●	●	●	●	●	●	●	●	●
熱交換器	●	●	●	●	●	●	●	●	●
三軸伸縮護罩	●	●	●	●	●	●	●	●	●
LED工作燈	●	●	●	●	●	●	●	●	●
LED三色警示燈	●	●	●	●	●	●	●	●	●
工具箱	●	●	●	●	●	●	●	●	●
機台清洗水槍	●	●	●	●	●	●	●	●	●
空氣噴槍	●	●	●	●	●	●	●	●	●
抽屜式水箱	-	-	★	★	-	-	-	-	-
螺旋式捲屑機+鐵屑車	-	★	●	●	●	●	●	●	●
履帶式鐵屑輸送機+鐵屑車	●	★	★	★	★	★	★	★	★
變壓器	★	★	★	★	★	★	★	★	★
CE規範	★	★	★	★	★	★	★	★	★
刀臂式刀庫30把刀,BT40	-	-	-	★	★	★	★	★	★
鍊式刀庫40把刀,BT40	-	-	-	-	-	★	★	★	★
刀臂式刀庫24把刀,BT50	-	-	-	-	★	★	●	★	●
鍊式刀庫32把刀,BT50	-	-	-	-	-	-	★	-	★
鍊式刀庫40把刀,BT50	-	-	-	-	-	-	★	-	★
皮帶式主軸12000轉,BT40	★	★	★	★	★	★	★	★	-
皮帶式主軸6000轉,BT50	-	-	-	-	★	★	●	★	●
直結式主軸10000/12000/15000轉,BT40	★	★	★	★	★	★	★	★	★
內藏式主軸24000/30000/36000轉	★	★	★	-	-	-	-	-	-
內藏式主軸16000/20000/24000/30000轉	-	-	-	★	★	★	★	-	-
沖屑裝置	★	★	★	★	★	★	★	★	★
油水分離機	★	★	★	★	★	★	★	★	★
電氣箱冷氣機	★	★	★	★	★	★	★	★	★
主軸中心出水裝置(含全密封式鋁金)	★	★	★	★	★	★	★	★	★
滾柱線軌	★	★	★	★	★	●	●	-	-
自動交換工作台	●	-	-	-	-	-	-	-	-
齒輪箱	-	-	-	★	★	★	★	★ / - / -	-
全齒式齒輪頭(*不能搭配斗笠式刀庫)	-	-	-	-	-	-	-	- / ★ / ★	★
第四軸旋轉工作台	-	★	★	★	★	★	★	★	★
第四、五軸旋轉工作台	-	★	★	★	★	★	★	★	★